



ETUVES ET INCUBATEURS

POUR LE LABORATOIRE ET L'INDUSTRIE

Les étuves standard



XUE - Etuves Universelles Essentiel

Température Max : 300°C

8 volumes : 32, 58, 112, 225, 343, 490, 686 et 980 litres.
Elles conviennent pour toutes les applications de séchage, de chauffage, de conservation à chaud, de stérilisation, de durcissement, ou de tout autre essai thermique.



XULT - Etuves Universelles Basse température

Température Max : 120°C

8 volumes : 32, 58, 112, 225, 343, 490, 686 et 980 litres.
Variante de la gamme XUE. Les étuves de la gamme XULT conviennent parfaitement à des applications de vieillissements à 50/60°C, ou encore des séchages à 105°C. Elles vous assureront une grande précision à des températures peu élevées ainsi qu'une sollicitation modérée de votre installation électrique.



XBR - Incubateurs réfrigérés

Température : de 0°C à 60°C

2 volumes : 112 et 225 litres. Ils sont la solution idéale pour des processus de maintien de produits à basse température. Ils conviennent aussi bien pour les laboratoires médicaux et de microbiologie, que pour le contrôle qualité dans l'industrie.



XUHT - Etuves Universelles Haute température

Température Max : 450°C

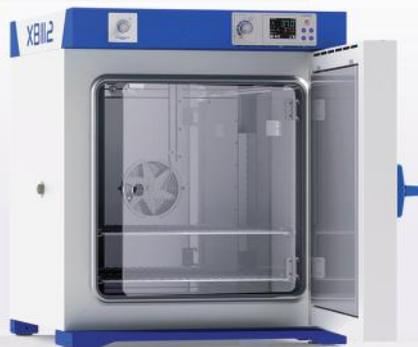
2 volumes : 112 et 343 litres.
Elles conviennent à un grand nombre d'applications : burning, dégazage, pré-chauffage, durcissement, stérilisation à haute température, tests...



XAS - Armoires de séchage de verrerie

Température max : 60°C

2 volumes : 320 et 800 litres. Elles sont prévues pour sécher et entreposer de la verrerie.



XB - Incubateurs microbiologiques

Température Max : 80°C

8 volumes : 32, 58, 112, 225, 343, 490, 686 et 980 litres.
Double convection sur les 3 premiers modèles. Porte en verre intérieure. Pour les applications des laboratoires biologiques, bactériologiques, médicaux, pharmaceutiques et pour la plupart des processus d'incubation standards, contrôles qualité, ...



XFM - Etuves à vide moyen

Niveau de vide : 10-2 mbar
Température Max : 200°C



XFL - Etuves à vide primaire

Niveau de vide : de 0 à -1000 mbar
Température Max : 200°C

6 volumes : 20, 50, 120, 240, 320 et 512 litres.
Les étuves à vide conviennent pour des applications de séchage de produits sensibles, de dégazage, de traitements thermiques de matériaux risquant de s'oxyder, de séchage rapide de poudres et granulés.



XKL - Four de laboratoire

Température Max : 1200°C

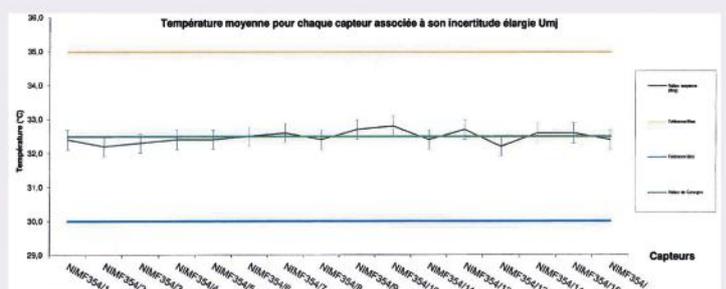
15 litres. Pour de nombreuses applications réalisées à haute température: cuisson, trempe, recuit, traitements thermiques de métaux, calcination, combustion, préparation d'analyse, essais de matériaux...

Exemples d'étuves spéciales

R064 / R065 - 2 chambres d'incubation de 43 m³ à 20 et 35°C pour laboratoire de microbiologie



Dimensions intérieures d'une chambre : L 4.5 x P 4.0 x H 2.4 m.
Centrale de traitement d'air doublée en normal / secours.
Excellente homogénéité de température
± 0.7°C à 32.5°C selon norme FDX 15-140 (Qualification QI / QO / QP)



G534 - Séchage de poudres cosmétiques avec solvants à 50°C



Norme EN1539 page 2, ATEX zone 2.
Ensemble de 3 étuves de 9 m³ chacune.
Dimensions intérieures d'une étuve :
L 2.5 x P 1.9 x H 1.9 m.
Renouvellement d'air neuf permanent.

F136 - Séchage de granulés pharmaceutiques à 50°C



Ensemble de 6 étuves de 6 m³ chacune.
Dimensions intérieures d'une étuve : L 1.6 x P 2.1 x H 1.7 m.

Chaque étuve possède un système de ventilation et de renouvellement d'air situé en zone technique.

